

POLAT MACHINERY

Küçük İşler İçin Büyük Makinenizi Yormayın
Bırakın "O" Yapsın



nokta

NOKTA PLASTİK TEKNOLOJİLERİ SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.
NOKTA PLASTIC TECHNOLOGIES CO. LTD.

Akçaburgaz mah. 1592. Sok. Alkop San. Sitesi
A8 Blok No:3-4 Esenyurt/ İSTANBUL

Tel:+90 212 858 12 30

Fax:+90 212 858 12 32

Website: www.noktaplastik.com.tr

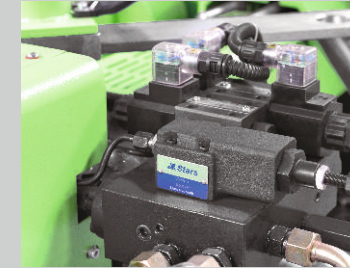
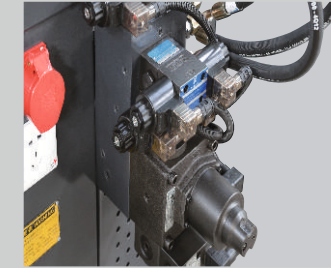
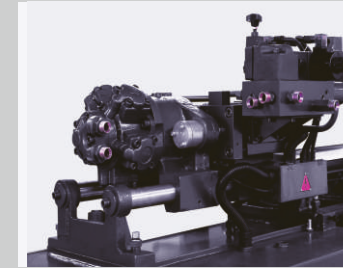
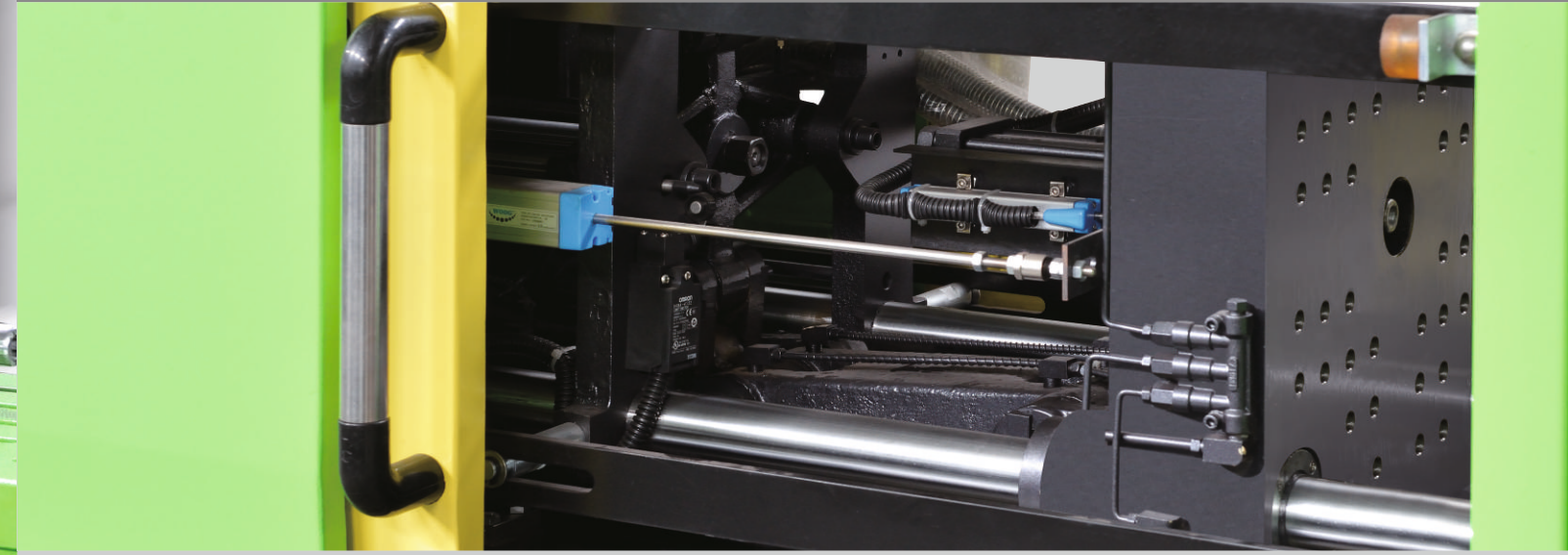
Email: info@noktaplastik.com.tr

nokta
PLASTİK TEKNOLOJİLERİ
Güvencesiyle



POLAT MACHINERY

- Merkezi Yağlama Sistemi
- Yüksek Kalitede Döküm Plaka Yapısı
- Yüksek Sertlikte Kolon Yapısı
- Techmation Kontrol Sistemi
- Bir Çok Plastik Yapısına Uygun Yüksek Se



POLAT
MACHINERY

PM 500

Küçük Boyutta Plastik Enjeksiyon Makinesi

Küçük işler için büyük makinelere bağlı kalmayın,
Küçük işlerinizi küçük makineler ile yapın.

nokta
PLASTİK TEKNOLOJİLERİ
Güvencesiyle



Teknik Özellikler Technical Parameters

www.noktaplastik.com.tr

POLAT
MACHINERY

ÖZELLİKLER	SPECIFICATION	Unit	PM 320		PM 380		PM 420		PM 500		PM 520		SSF700		PM 720		
			A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	C
ENJEKSİYON ÜNİTESİ	INJECTION UNIT																
Vida Çapı	Screw diameter	mm	22	25	27	30	27	30	28	30	28	32	34	36	32	34	36
Vida L/D oranı	Screw L/D ratio	L/D	17.7	15.5	18.4	16.5	18.4	16.5	20	18.8	20	17.7	18.8	17.7	20	18.8	17.7
Enjeksiyon Hacmi(Teorik)	Shot volume(theoretical)	cm ³	30	38	48	58	55	68	70	80	70	92	113	127	104	118	132
Net Kapasite(ps)	Injection weight(ps)	g	27	34	44	53	50	62	64	73	64	84	103	115	95	107	120
		Oz	0.9	1.2	1.5	1.8	1.9	2.1	2.2	2.5	2.2	2.9	3.6	4	3.3	3.8	4.2
Malalma	Plasticizing	g/s	2.6	3.3	4.3	5.9	4.3	5.9	6.9	7.7	6.9	8.8	11.6	13	10.5	11.6	13
Enjeksiyon Hızı	Injection rate	g/s	25	32	35	43	50	62	43	49	48	65	86	96	82	96	104
Enjeksiyon Basıncı	Injection pressure	MPa	185	143	187	151	207	168	224	195	211	162	171	153	203	180	163
Vida Hızı	Screw speed	rpm	165		170		200		200		200		180		208		
MENGENE ÜNİTESİ	CLAMPING UNIT																
Kapama Kuvveti	Clamping force	KN	320		380		420		500		520		700		720		
Açma Stroğu	Open stroke	mm	155		235		245		250		270		270		300		
Kolonlar Arası Mesafe	Space between tie bars (WxH)	mm	245x195		240x240		260x260		290x270		300x300		315x300		330x330		
Maks. Kalıp Yüksekliği	Max.Mold height	mm	260		270		300		300		340		320		360		
Min. Kalıp Yüksekliği	Min.Mold height	mm	80		80		100		100		100		130		130		
İtici Stroğu	Ejector stroke	mm	40		60		65		65		70		80		85		
İtici Kuvveti	Ejector force	KN	13		17.5		25		20		25		27		31		
İtici Sayısı	Ejector Number	PC	1		1		1		1		1		1		5		
Kalıp Flanş Çapı	Mould Align Diameter	mm	55		80		80		100		100		100		125		
DİĞERLERİ	OTHERS																
Maks. Pompa Basıncı	Max.Pump pressure	MPa	14		14		16		16		16		16		16		
Motor Gücü	Pump motor power	KW	3		4		5.5		5.5		5.5		7.5		9		
Isıtıcı Gücü	Heating power	KW	2.6		3.2		3.2		4.7		4.7		5.1		5.1		
Makine Ölçüleri (LxWxH)	Machine dimension (LxWxH)	m	2.80x0.86x1.35		2.9x1.1x1.4		3.1x1.10x1.4		3.2x1.1x1.6		3.3x1.10x1.6		3.6x1.2x1.65		3.9x1.20x1.65		
Yağ Kapasitesi	Oil tank capacity	L	85		90		95		115		115		130		130		
Makine Ağırlığı	Machine weight	t	1		1.35		1.65		1.9		2.2		2.2		2.8		

Özellikleri Options

Standard Features Standart Özellikler

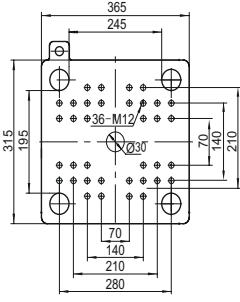
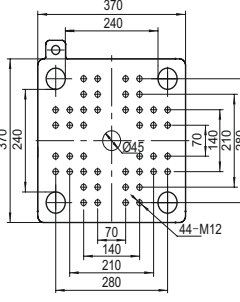
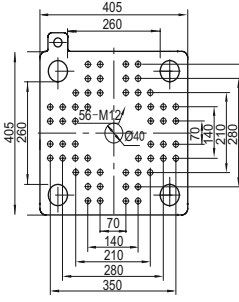
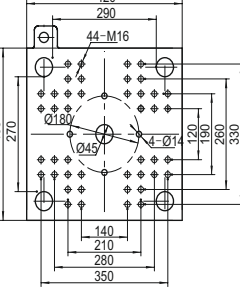
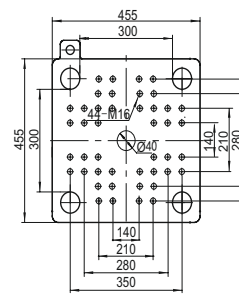
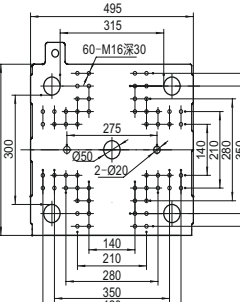
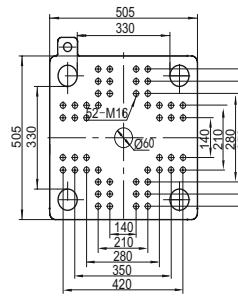
- Double-cylinder balanced injection system
- Çift Silindir ile dengelenmiş enjeksiyon sistemi
- Multi-stage pressure&speed injection
- İki Aşamalı enjeksiyon basınç&hız ayarı
- Back Pressure adjustment device
- Ardbasınç Ayar Vanası
- Low pressure mold protection
- Düşük Basınçta Kalıp Koruma
- Single hydraulic core pulling valve block
- Tek Hidrolik Maça ve Valf Bloğu
- Hopper dryer
- Kurutucu
- Auto loader
- Yükleyici
- Multiple hydraulic ejector knock-out
- Çoklu Hidrolik İtici Vurma Özelliği
- Mechanical electrical safety device
- Mekanik ve Elektrik Emniyetleri
- Auto Lubrication system
- Otomatik Yağlama Sistemi
- Hydraulic pressure full proportional control
- Hidrolik basınç oransal valilerle kontrol etme
- Techmation control system
- Techmaton Kontrol Sistemi
- Molding data memory system
- Kalıplar Hafızasında Tutma

Standard Components Standart Komponentler

- Mechanical leveling pad
- Makine Ayakları
- Extended nozzle
- Uzun Meme
- Spare parts kit
- Yedek Parçalar
- Tool box
- Alet Çantası
- Lubrication grease
- Yağlama Gresi

Optional Accessory Opsiyonel Aksesuarlar

- Robot system
- Robot Sistemi
- Chiller
- Chiller
- Plastic dehumidifier
- Hassas Nem Alıcı
- Mold clamps
- Kalıp Pabuçları
- Mold temperature controller
- Sıcak Yolluk Kontrol Ünitesi
- Oil temperature controller
- Yağ Sıcaklığı Kontrolü
- Oil bypass filter
- Yağ Geri Dönüş Filtresi

Plaka Önden Görünüşü	Front side platen dimension							
Plaka Yandan Görünüşü	Side face platen dimension	